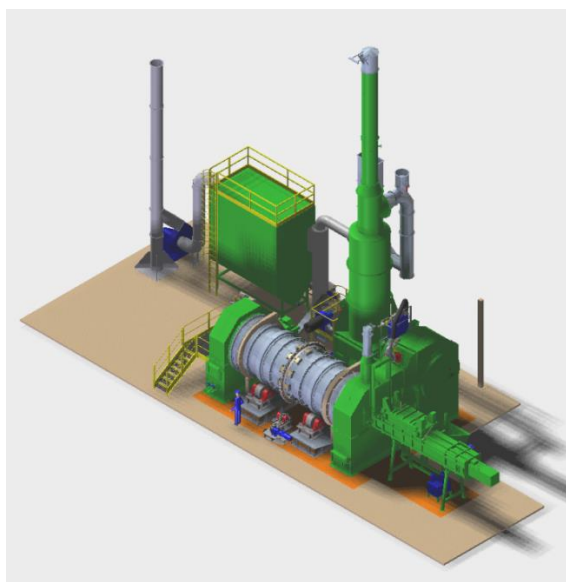




RIFIUTI INDUSTRIALI

IMPIANTO DI COMBUSTIONE PER RIFIUTI INDUSTRIALI A CAMERA ROTANTE CON GENERATORE DI VAPORE
SURRISCALDATO E TURBINA VAPORE IN CONDENSAZIONE

MOD. FRC-AB-EE



| MODELLO | FRC – AB - EE |
|--|---|
| TIPO DI RIFIUTO | INDUSTRIALE |
| CAPACITA' INCENERIMENTO | 1.000 – 1.500 - 2.500 Kg/h |
| CAMERA DI COMBUSTIONE | ROTANTE IN CONTROCORRENTE |
| FUNZIONAMENTO | CONTINUO |
| ALIMENTAZIONE | AUTOMATICA |
| ORE FUNZIONAMENTO GIORNO | 24 |
| POTERE CALORIFICO DEL RIFIUTO | 16,8 MJ/Kg – UMIDITA' MASSIMA 20% |
| RECUPERO CALORE | VAPORE SURRISCALDATO |
| POTENZIALITA' TERMICA RECUPERATA | 3,7 – 6 – 10 MWt |
| POTENZIALITA' ELETTRICA IN CONDENSAZIONE | 0,7 – 1,3 – 2 MWe |
| DEPURAZIONE FUMI | DRY SCRUBBING CON FILTRO A MANICHE (Bicarbonato + carbone attivo) |

L'impianto di combustione è progettato per soddisfare i limiti delle emissioni richiesti e imposti dalla Normativa Europea
[# 2000/76/EU Guide line](#)

L'impianto di combustione dei rifiuti industriali è un sistema a camera rotante in controcorrente

L'impianto è prodotto in diverse dimensioni con le seguenti caratteristiche:

- Sistema di alimentazione automatico in continuo con coclea
- Camera di combustione rotante in controcorrente a temperatura controllata (virtualmente una pirolisi con condizioni sub-stechiometriche) completa di bruciatore e strumentazione di controllo. Lo scarico delle ceneri è automatico continuo.
- Camera di post combustione progettata per garantire:
 - Temperatura 850/1.050 °C
 - Tempo di residenza gas di combustione > 2 secondi
 - Turbolenza per ottimizzare l'efficienza della combustione
 - Contenuto di ossigeno > 6%
- Completa di bruciatore, strumentazione di controllo e camino di emergenza
- Recuperatore di calore per produzione di vapore surriscaldato – 45 bar T=450°C – tipo a tubi d'acqua
- Sistema di abbattimento inquinanti – fumi acidi, diossine e metalli pesanti – tipo a secco con l'utilizzo di bicarbonato + carboni attivi. Il sistema è completo di reattore, dosatore del reagente, filtro a maniche e camino.

- Sistema di controllo con PLC completo di sistema operativo dedicato e collegamento a internet per una assistenza tecnica assistita on line
- Turbina a vapore in condensazione, completa di generatore elettrico, condensatore, torre evaporativa e accessori

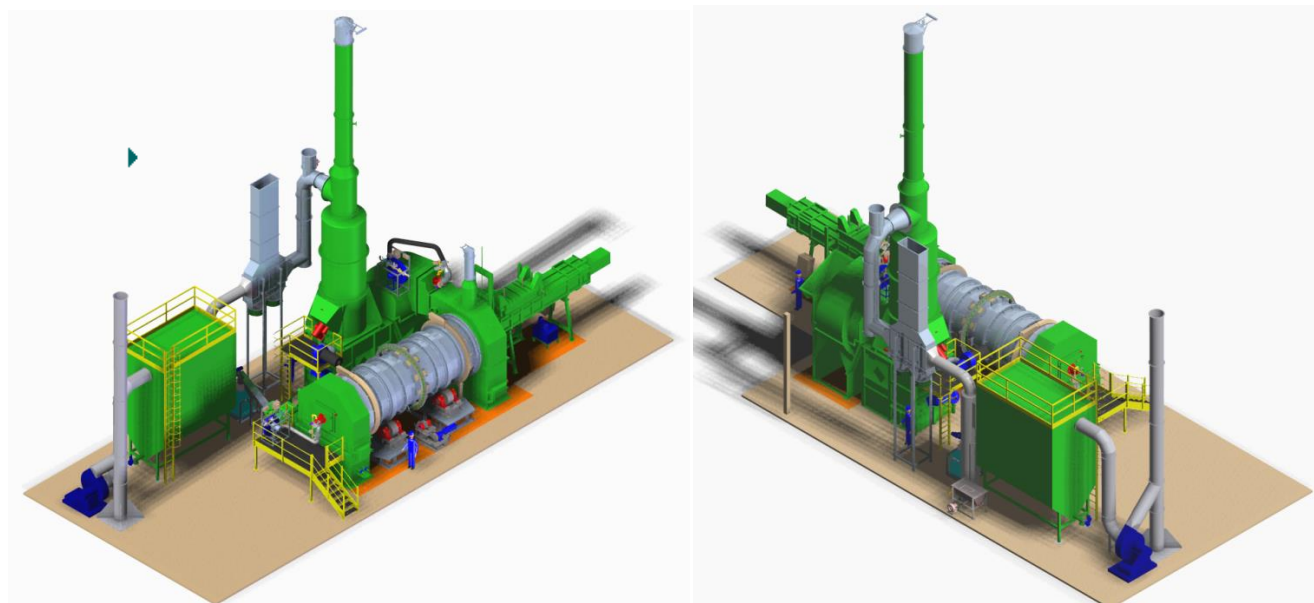
| TIPO | QUANTITA' | VALORE ½ ORA | VALORE MEDIO GIORNALIERO |
|--|--------------------|-------------------|--------------------------|
| POLVERI | mg/Nm ³ | 30 | 10 |
| HCl | mg/Nm ³ | 60 | 10 |
| SO ₂ + SO ₃ come SO ₂ | mg/Nm ³ | 200 | 50 |
| HF | mg/Nm ³ | 4 | 1 |
| NO _x come NO ₂ | mg/Nm ³ | 400 | 250 |
| CO | mg/Nm ³ | 100 | 50 |
| T.O.C. | mg/Nm ³ | 20 | 10 |
| TIPO | QUANTITA' | MEDIA DELLA SONDA | |
| Hg | mg/Nm ³ | 0,5 | |
| Cd + Tl | mg/Nm ³ | 0,05 | |
| Pb + Cr + Cu + Sn + Mn + Sb + As + Ni + V | mg/Nm ³ | 0,5 | |
| DIOSSINE + DIBENZOFURANI (2,3,7,8 TCDD) | mg/Nm ³ | 0,1 | |
| <i>Valore medio su un periodo di campionatura di 8 h</i> | | | |

Le risultanze delle misurazioni fatte per verificare l'osservanza dei limiti di emissione imposti sono normalizzati alle seguenti condizioni:

- TEMPERATURA 273,15 K
- PRESSIONE 101.3 kPa
- STATO DEL GAS MISURATO SECCO
- CONTENUTO DI OSSIGENO NEL GAS EFFLUENTE UGUALE ALL' 11% IN VOLUME

Il livello di pressione sonora a 1 metro dal perimetro logico della fonte (cioè tutto il sistema di combustione compresi i basamenti)

- 85 dB +/- 2 dB MAX



Nota Bene: I dati tecnici riportati sono solo indicativi e necessitano di verifica in fase di progettazione.